

Optimización del proceso de producción Planta Sulfentrazone

TRABAJO FINAL INTEGRADOR – ESPECIALIZACIÓN EN CALIDAD INDUSTRIAL

Alumno: Guillermo Cioli
DNI: 92.819.892
Contacto: gcioliso@itba.edu.ar

Alcance:

Optimización de los tiempos del proceso, para aumentar la productividad del sector, y la estandarización del mismo, para posterior validación del proceso y corte de la dependencia de la espera de aprobación de muestras por parte del laboratorio de control de calidad, para el avance del flujo de procesos.

Descripción resumida:

La producción de sulfentrazone cuenta con varias etapas, las más importantes siendo:

- Carga de elementos activos y materias primas
- Homogeneización de las mismas (agitación y dispersión lineal)
- Molienda
- Mezclado y homogeneización final (agitación, llevar a volumen)

Por tamaños de equipos y de instalaciones, se realizan dos cargas de elementos activos, con sus respectivas homogeneizaciones y moliendas para formar un lote. Esta configuración del proceso permite por lo tanto ser modificado para optimizar el proceso, pasándose del lote diario actual, a una producción superior.

Por otro lado, durante la producción se realizan los siguientes análisis de laboratorio:

- Molienda: tamaño de partículas (DV 50 y DV 90) y retención
- Muestra final: viscosidad, densidad, pH, valoración

Es requisito tener los aprobados de laboratorio para lograr avanzar con el proceso.

Primeramente se encontraran tiempos de respuesta ideales por parte del laboratorio (que debe atender otras siete plantas productivas), para evaluar las ventajas de la validación de los resultados del proceso.

Estandarizando tiempos, cantidades y procesos, lograr la validación del proceso, para garantizar el producto estará dentro de los rangos de aceptación impuestos por el cliente, dejando los análisis de laboratorio para la documentación requerida por el cliente, pero no como pasos previos para la continuidad del proceso.

